





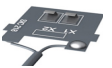



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL DISPOSITIVO CONDUTTIVO CSC25
ASSEMBLY INSTRUCTIONS FOR THE CSC25 CONDUCTIVE DEVICE
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DU DISPOSITIF CONDUCTEUR CSC25

LEGENDA COMPONENTI - COMPONENTS LEGEND - LÉGENDE DES COMPONENTS		
	CSC25-1	Profilo in gomma da 20 mt. Rubber profile of 20 mts. Profil en caoutchouc de 20 mt.
	CMBM2	Profilo in alluminio da 2/3/4 mt. (al mt.). Aluminium profile of 2/3/4 mts. (p. mt.). Profil en alluminium de 2/3/4 mt. (au mt.).
	CSC25-2	Tappo per profilo in gomma CSC25-1. CSC25-1 rubber profile cap. Bouchon pour profil en caoutchouc CSC25-1.
	CSC25-3	Supporto blocca profilo in gomma CSC25-1. CSC25-1 rubber profile lock support. Support de verrouillage de profil en caoutchouc CSC25-1.
	CSC1	Tubolare a contatto conduttivo. Conductive contact tube. Tube de contact conducteur.
	CSC9	Terminale con molle a contatto con resistenza 8k2 kohm non a crimpare. Terminal with contact springs with 8k2 kohm resistance not to crimp. Plaquelette terminale avec ressorts de contact avec résistance 8k2 kohm ne pas sertir.
	CSC10	Terminale con molle a contatto cavo da 2,5 m e piastrina non a crimpare. Terminal with contact springs with 2.5 mt cable and platelet not crimped. Plaquelette terminale avec ressorts de contact avec câble de 2,5 mt. et plaque à ne pas sertir.
	CSC12	Copertura in plastica per terminali CSC9 e CSC10. Plastic cover for CSC 9 and CSC10 terminals. Capot plastique pour bornes CSC 9 et CSC10.

ITALIANO

1. Tagliare a misura il profilo in alluminio **CMBM2**;
2. tagliare a misura il profilo in gomma **CSC25-1**, 5 mm in meno del profilo in alluminio **CMBM2**;
3. tagliare il tubolare a contatto conduttivo **CSC1**, 40 mm in meno del profilo in gomma **CSC25-1**;
4. inserire il terminale con molle a contatto con cavo **CSC10** fino alla battuta "vedi Fig.1";
5. applicare la copertura in plastica **CSC12** (senza occhielli), facendo attenzione di appoggiare il **CSC10** sulla battuta (X) "vedi Fig.1", e chiuderla completamente aiutandosi con una pinza;
6. procedere come ai punti 4 e 5 inserendo il terminale con molla a contatto con resistenza 8k2 Kohm **CSC9** e applicare la copertura in plastica **CSC12** (con occhielli), facendo attenzione di appoggiare il **CSC10** sulla battuta (X) "vedi Fig.3", e chiuderla completamente aiutandosi con una pinza;
7. inserire la striscia sensibile nel profilo in gomma **CSC25** "vedi Fig.4", nel caso in cui si faccia fatica ad inserirla, aiutarsi con un cavo di traino collegato alla copertura in plastica **CSC12** (con occhielli), a fine inserimento eliminare la parte degli occhielli "vedi Fig.5";
8. Utilizzare il tappo per profilo in gomma **CSC25-2** (preforato) "vedi Fig.6", ed inserire il cavo, procedere con l'altro tappo **CSC25-2**;
9. incollare con colla cianoacrilica in gel i due tappi **CSC25-2** alle estremità del profilo in gomma **CSC25-1**;
10. procedere con messa in posa del profilo in alluminio **CMBM2**;
11. inserire il profilo in gomma **CSC25** nel profilo in alluminio **CMBM2** ed inserire i supporti blocca profilo in gomma **CSC25-3** "vedi Fig.7".

ENGLISH

1. Cut the **CMBM2** aluminum profile to size;
2. cut the **CSC25-1** rubber profile to size, 5 mm less than the **CMBM2** aluminum profile;
3. cut the **CSC1** tubular with conductive contact, 40 mm less than the **CSC25-1** rubber profile;
4. insert the terminal with contact springs with cable **CSC2** up to the stop "see Fig.1", then insert the closure cap completely. TIP: make a mark 9 mm from the end of the contact tube, the (**CSC5**) closing cap must completely cover this mark;
5. insert the oval elliptical ring (**A**) up to the base of the closing cap, compress it with the **CSC6** clamp of the oval ring and of the sailing ring (**B**) "see Fig.2", paying attention that the tubular with conductive contact **CSC1** and the closing cap are aligned "see Fig.3 and 4";
6. proceed as per points 4 and 5 by inserting the closing cap on the resistance side **CSC5**;
7. insert the sensitive strip in the **CSC25** rubber profile "see Fig.5";
8. make an incision (**C**) on the **CSC25-2** rubber profile cap and insert the cable "see Fig.6";
9. glue the two **CSC25-2** caps with the **CSC7** glue to the extremities of the **CSC25-1** rubber profile;
10. proceed with the installation of the **CMBM2** aluminum profile;
11. insert the **CSC25** rubber profile in the **CMBM2** aluminum profile and insert the **CSC25-3** rubber profile locking supports "see Fig.7".

FRANÇAIS

1. Couper le profil en aluminium **CMBM2** à la taille;
 2. couper le profil en caoutchouc **CSC25** à la taille, 5 mm de moins que le profil en aluminium **CMBM2**;
 3. couper le tubulaire avec contact conducteur **CSC1-1**, 40 mm de moins que le profil en caoutchouc **CSC25-1**;
- insérer la plaquette terminale à contact à ressort avec le câble **CSC2** jusqu'à la butée "voir Fig.1", puis insérer complètement le capuchon de fermeture. CONSEIL: faites un marquage à 9 mm de l'extrémité du tube de contact, le capuchon de fermeture (**CSC5**) doit le recouvrir complètement;
4. insérer l'anneau elliptique ovale (**A**) jusqu'à la base du capuchon de fermeture, comprimer l'anneau de sertissage et l'anneau rond (**B**) avec la pince **CSC6** «voir Fig.2», en faisant attention que le tube avec contact conducteur **CSC1** et le capuchon de fermeture sont alignés "voir Fig.3 et 4";
 5. procéder selon les points 4 et 5 en insérant le capuchon de fermeture côté résistance **CSC5**;
 6. insérer la bande sensible dans le profil en caoutchouc **CSC25** "voir Fig.5";
 7. pratiquer une incision (**C**) sur le capuchon en caoutchouc **CSC25-2** et insérer le câble "voir Fig.6";
 8. coller les deux bouchons **CSC25-2** avec la colle **CSC7** aux extrémités du profil en caoutchouc **CSC25-1**;
 9. procéder à l'installation du profilé aluminium **CMBM2**;
 10. insérer le profil en caoutchouc **CSC25** dans le profil en aluminium **CMBM2** et insérer les supports de verrouillage du profil en caoutchouc **CSC25-3** «voir Fig.7».

Fig. 1

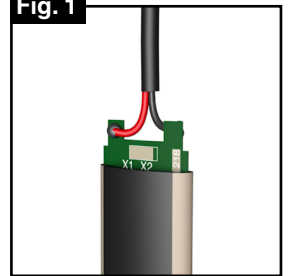


Fig. 2

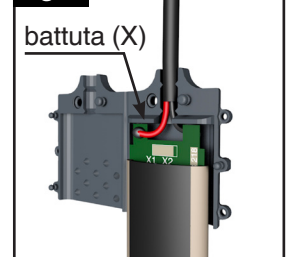


Fig. 3



Fig. 4

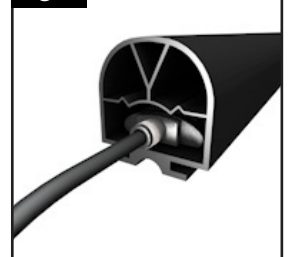


Fig. 5

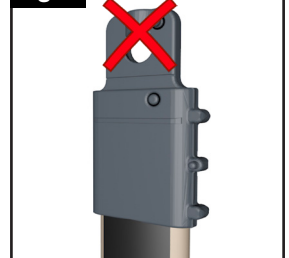


Fig. 6

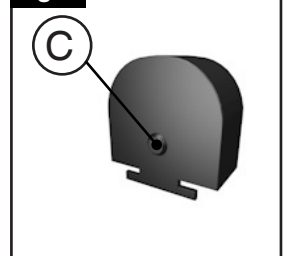


Fig. 7

